



Il **kevlar**, è una fibra sintetica polimerica, (poliammide nel quale tutti i gruppi ammidici sono separati da gruppi paraifenilenici) che a parità di peso è cinque volte più resistente dell'acciaio. Il Kevlar ha un grande resistenza al calore e decompone a circa 500 °C senza fondere.

Le proprietà di KEVLAR® - KEVLAR® è una delle fibre organiche artificiali più importanti sviluppate fin'ora. A causa della relativa combinazione unica delle proprietà, KEVLAR® è usato oggi in un'ampia varietà di applicazioni industriali. La fibra di KEVLAR® parafrasi-aramid possiede una combinazione notevole delle proprietà che ha condotto alla relativa approvazione in una varietà di usi finali dalla relativa introduzione commerciale nell'inizio degli anni 70.

Le fibre di KEVLAR® consistono delle catene molecolari lunghe prodotte dal poli-paraphenylene terephthalamide. Le catene altamente orientate e concatenate, collegate tra loro fortemente provocano una combinazione unica delle proprietà.

Caratteristiche generali di KEVLAR®:

- Alta resistenza e basso peso specifico
- Basso allungamento per un alto modulo di resistenza (rigidità strutturale)
- Bassa conduttività elettrica
- Alta resistenza chimica
- Basso restringimento termico
- Alta durezza (Funzion--Romper)
- Stabilità dimensionale eccellente
- Alta resistenza del taglio
- Ignifugo, Auto-Estinguendo

Le applicazioni di KEVLAR®

- Protezione legge/balistica di applicazione
 - Armi Handmade/protezione di correzioni
 - Minacce multiple (balistiche, puntura, taglio)
 - Armoring veicolare
 - Militare
 - Protezione del taglio della mano

Disponibile in filati in fibra discontinua, dal titolo Ne 8 al Ne 50, al 100% o miscelato con alte fibre, Ringspun unici e ritorti Corespun con Lycra.