

FILARTEX
YARNS EVERY WEAR



M O S S O

MOSSO

MOSSO

65% COTONE | 65% COTTON
 35% POLIAMMIDE | 35% POLYAMIDE
 NE 9 = NM 15000

COLORI STOCK SERVICE • | STOCK SERVICE SHADES •

MOSSO LIGHT

65% COTONE | 65% COTTON
 35% POLIAMMIDE | 35% POLYAMIDE
 NE 16 = NM 27000

COLORI STOCK SERVICE ▲ | STOCK SERVICE SHADES ▲

MOSSO GROSSO

65% COTONE | 65% COTTON
 35% POLIAMMIDE | 35% POLYAMIDE
 NE 1,2 = NM 2000

COLORI STOCK SERVICE * | STOCK SERVICE SHADES *

ISTRUZIONI DI LAVORAZIONE | MANUFACTURING INSTRUCTIONS

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiori a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. E' consigliato operare a 2 o più guidefili, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 5% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.

The size stability and the final aspect of the garment will be only settled after the first washing with water and neutral soap. The seller will not assume any responsibility for claims arising from defects or unknown factors of the product, which anyway were already present in the yarn sampled. It is then essential that the yarn buyer proceeds with trials during the sampling phase. Claims for fabric quantities higher than 5kg per dyeing lot will absolutely not be accepted, and in anyway absolutely not for ready garments. It's advisable to work with 2 or more thread guides, especially in case of plain-knitted and full needle-stitch, combining also devices for the feeding control. Due to product final characteristics, a waste of 5% is to be considered on knitting costs. We strongly advise a quality control on panels during the knitting phase, process to be interrupted immediately in case of any irregularity.



R9 PANNA C



8S PEONIA



L3 KAKI M



J0 SPARKLY M



VH AZALEA S



ZL AGRUMI SS



50 BEIGE M



8T CICLAMINO SP



Z0 CORAIL EX



HD SABBIA



9D AMETISTA S



L1 ROSSO SP



8L MERINGA C



78 VERDE MALDIVE M



52 CIELO C



21 GIALLINO M



80 VERDE ERBA SP



G2 MARINE M



1C CIPRO S



K7 GREEN SP



1C BELMAR S



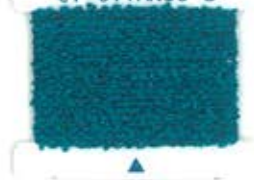
6Z NEPAL SS



8N TORTORA S



CT OTTANIO S



G9 OLTREMARE SP



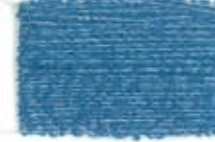
6P COPIATIVO EX



46 BIANCO



PC AVIO M



H7 BLUE JEANS SP



53 CIELO SP



S4 BLUETTE S



60 BLU NAVY



48 GRIGIO MEDIO SP



62 BLU INDACO SP



91 NERO



F8 BLACK SP





FILARTEX spa

Via Firenze, 13 - I-25036 Palazzolo s/O (BS)
Tel. +39 030.7401612 - Fax +39 030.7401661
www.filartex.it
Italia: filati@filartex.it - Worldwide: yarns@filartex.it