

FILARTEX

Y A R N S E V E R Y W E A R



S A T I N

S A T I N

SATIN

100% COTONE GASATO MERCERIZZATO
100% MERCERIZED GASSED COTTON

COLORI STOCK SERVICE • | STOCK SERVICE SHADES •
NE 32/2 = NM 2/54

COLORI STOCK SERVICE X | STOCK SERVICE SHADES X
NE 32/3 = NM 3/54

WED

STOCK SERVICE ■
NE 32/2 x 4 = NM 6800

STOCK SERVICE ▲
NE 32/2 x 6 = NM 4500

ISTRUZIONI DI LAVORAZIONE | MANUFACTURING INSTRUCTIONS

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. **E' consigliato operare a 2 o più guidafile, soprattutto in caso di punto rasato e maglia unita**, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 5% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo di controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.

The size stability and the final aspect of the garment will be only settled after the first washing with water and neutral soap. The seller will not assume any responsibility for claims arising from defects or unknown factors of the product, which anyway were already present in the yarn sampled. It is then essential that the yarn buyer proceeds with trials during the sampling phase. Claims for fabric quantities higher than 5kg per dyeing lot will absolutely not be accepted, and in anyway absolutely not for ready garments. **It's advisable to work with 2 or more thread guides, especially in case of plain-knitted and full needle stitch**, combining also devices for the feeding control. Due to product final characteristics, a waste of 5% is to be considered on knitting costs. We strongly advise a quality control on panels during the knitting phase, process to be interrupted immediately in case of any irregularity.



OI BIANCA

▲•

OZ LELLA

•X■

T9 ISA

OW CANDIDA

•X

HI MUCI

X

NV RACHELE

LB LOLA

PM MARIELLA

X

V6 KARINA

•

V4 MARIA

•X

V2 PIER

P1 CRISTINA

•▲

V5 MARISA

V3 LEO

V7 BETTY

T6 MARTINA



OM ANGELA



OR CINZIA



MS CHIARA



HQ PIA



OS LAURA



NP FRANCESCA



OJ MARGHERITA



KV LINA



MP MARINA



ON ANNA



OV ANGIOLIN



M5 MILENA



OF ALE



LD PENELOPE



OK TOMASO



OT LORY



48 GRIGIO MEDIO



• X

OQ VIRGINIA



X

OC ORESTE



• X

T2 GRIGIO SCURO



•

OG ERCOLE



• X

OD LORENZO



9G DANUBIO



X

OH ARTURO



• X

O6 NOCCIOLA



G5 CARTA ZUCCHERO



•

OE ACHILLE



• X

9P ALABASTRO



•

H7 BLUE JEANS



• X



— **FILARTEX** spa

Via Firenze, 13 - I-25036 Palazzolo s/O (BS)
Tel. +39 030.7401612 - Fax +39 030.7401661
www.filartex.it
Italia: filati@filartex.it - Worldwide: yarns@filartex.it